



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Длина стружечной канавки (мм)	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	-------------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Однолезвийные сверла EB 100

СТП	EB 100		45,00	Цельный тв. сплав	○	1,200 - 3,200	5024	123	672
СТП	EB 100		45,00	Цельный тв. сплав	ⓐ	2,000 - 3,200	5632	123	672
СТП	EB 100		80,00	Цельный тв. сплав	○	1,200 - 5,000	5020	123	673
СТП	EB 100		80,00	Цельный тв. сплав	ⓐ	2,000 - 5,000	5633	123	673
СТП	EB 100		120,00	Цельный тв. сплав	○	1,500 - 5,000	5026	123	674
СТП	EB 100		120,00	Цельный тв. сплав	ⓐ	2,000 - 5,000	5637	123	674
СТП	EB 100		160,00	Цельный тв. сплав	○	1,500 - 8,000	5021	123	675
СТП	EB 100		160,00	Цельный тв. сплав	ⓐ	2,000 - 8,000	5638	123	675

Однолезвийные сверла



Однолезвийные сверла

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Однолезвийные сверла EB 80

Однолезвийные сверла

СТП	EB 80		20xD	Твердый сплав	S	4,000 - 12,000	5018	123	676
СТП	EB 80		20xD	Твердый сплав	C	3,970 - 12,700	5639	123	676
СТП	EB 80		30xD	Твердый сплав	S	4,000 - 12,000	5460	123	677
СТП	EB 80		30xD	Твердый сплав	C	3,970 - 12,700	5640	123	677
СТП	EB 80		40xD	Твердый сплав	S	4,000 - 12,000	5022	123	678
СТП	EB 80		40xD	Твердый сплав	C	3,970 - 12,700	5641	123	678
СТП	EB 80		80xD	Твердый сплав	S	4,950 - 11,950	5023	123	679
СТП	EB 80		80xD	Твердый сплав	C	4,950 - 12,650	5642	123	679

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибьюция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Однолезвийные сверла

Однолезвийные сверла

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
 Глубина сверления 25 x D
 со стандартной заточкой
 Объемная форма G
 Сплошной хвостовик VHM с конусным
 концом хвостовика MMS от d1 = 3 мм или d2
 = 6 мм
 для всех материалов

Артикул № 5646

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	669

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
 Глубина сверления 50 x D
 со стандартной заточкой
 Объемная форма G
 Сплошной хвостовик VHM с конусным
 концом хвостовика MMS от d1 = 3 мм или d2
 = 6 мм
 для всех материалов

Артикул № 5647

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	670

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
 Глубина сверления 75 x D
 со стандартной заточкой
 Объемная форма G
 Сплошной хвостовик VHM с конусным
 концом хвостовика MMS от d1 = 3 мм или d2
 = 6 мм
 для всех материалов

Артикул № 5648

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	671

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
 Длина стружечной канавки 45 мм
 со стандартной заточкой
 Объемная форма G
 для всех материалов

Артикул № 5024

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	672

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
 Длина стружечной канавки 45 мм
 со стандартной заточкой
 Объемная форма G
 для легированной и высоколегированной
 стали

Артикул № 5632

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	672

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 A TiAIN
 a TiAIN nanoA
 A TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
 +7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
 info@endshpil.ru



Однолезвийные сверла

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 80 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для всех материалов

Артикул № 5020

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	673

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 80 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной
стали

Артикул № 5633

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓐ
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	673

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 120 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для всех материалов

Артикул № 5026

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	674

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 120 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной
стали

Артикул № 5637

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Ⓐ
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	674

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 160 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для всех материалов

Артикул № 5021

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	675



Однолезвийные сверла

Однолезвийные сверла

Однолезвийные сверла EB 100



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Длина стружечной канавки 160 мм
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной стали

Артикул № 5638

Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	EB 100
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	675

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 20 x D
со стандартной заточкой
с продольным разделителем стружки
с увеличенной масляной зоной
Объемная форма G
для длинностружечной стали

Артикул № 5018

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	676

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 20 x D
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной стали

Артикул № 5639

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	C
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	676

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 30 x D
со стандартной заточкой
с продольным разделителем стружки
с увеличенной масляной зоной
Объемная форма G
для длинностружечной стали

Артикул № 5460

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	677

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 30 x D
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной стали

Артикул № 5640

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	C
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	677

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 A TiAN
 a TiAN nanoA
 A TiAN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 40 x D
со стандартной заточкой
с продольным разделителем стружки
с увеличенной масляной зоной
Объемная форма G
для длинностружечной стали

Артикул № 5022

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	678

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 40 x D
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной
стали

Артикул № 5641

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	C
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	678

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 80 x D
со стандартной заточкой
с продольным разделителем стружки
с увеличенной масляной зоной
Объемная форма G
для длинностружечной стали

Разбить операцию сверления на два этапа
- отверстие глубиной 40xD сделать сверло
арт. 5022.

Артикул № 5023

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	679

Однолезвийные сверла EB 80



Однолезвийное СГС (1 лезвие)
Глубина сверления 80 x D
со стандартной заточкой
Объемная форма G
для легированной и высоколегированной
стали

Разбить операцию сверления на два этапа
- отверстие глубиной 40xD сделать сверло
арт. 5641.

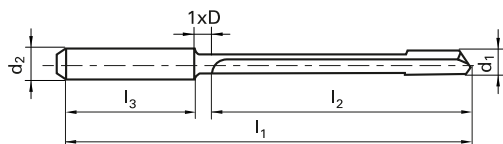
Артикул № 5642

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	C
Тип	EB 80
Направление резания	правое
Заточка	
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	679



Артикул №	5646
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K30/K40
Покрытие	G
Тип	EB 100
Глубина сверления:	25xD
Направление резания	правое
Допуск	h5
Группа скидок	123
Техническая информация на стр.	664

NEW



d1						Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	
1,000		3,000	60,00	30,00	28,00	●
1,500		4,000	80,00	50,00	28,00	●
1,590	1/16	4,000	80,00	50,00	28,00	●
1,980	5/64	4,000	100,00	70,00	28,00	●
2,000		4,000	100,00	70,00	28,00	●
2,380	3/32	4,000	100,00	70,00	28,00	●
2,500		4,000	115,00	85,00	28,00	●
2,780	7/64	4,000	115,00	85,00	28,00	●
3,000		6,000	145,00	105,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	145,00	105,00	36,00	●
3,500		6,000	145,00	105,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	160,00	120,00	36,00	●
4,000		6,000	160,00	120,00	36,00	●
5,000		6,000	220,00	180,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	220,00	180,00	36,00	●
6,000		6,000	220,00	180,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	260,00	210,00	36,00	●
7,000		8,000	260,00	210,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	285,00	240,00	36,00	●
8,000		8,000	285,00	240,00	36,00	●
9,000		10,000	350,00	300,00	40,00	●
10,000		10,000	350,00	300,00	40,00	●
11,000		12,000	420,00	360,00	45,00	●
12,000		12,000	420,00	360,00	45,00	●

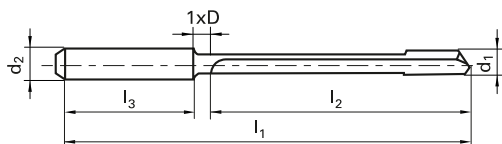


Однолезвийные сверла EB 100

Однолезвийные сверла

Артикул №	5647
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K30/K40
Покрытие	a
Тип	EB 100
Глубина сверления:	50xD
Направление резания	правое
Допуск	h5
Группа скидок	123
Техническая информация на стр.	664

NEW



d1						Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	
1,000		3,000	85,00	55,00	28,00	●
1,500		4,000	120,00	85,00	28,00	●
1,590	1/16	4,000	120,00	85,00	28,00	●
1,980	5/64	4,000	160,00	130,00	28,00	●
2,000		4,000	160,00	130,00	28,00	●
2,380	3/32	4,000	160,00	130,00	28,00	●
2,500		4,000	185,00	155,00	28,00	●
2,780	7/64	4,000	185,00	155,00	28,00	●
3,000		6,000	230,00	190,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	230,00	190,00	36,00	●
3,500		6,000	230,00	190,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	260,00	220,00	36,00	●
4,000		6,000	260,00	220,00	36,00	●
5,000		6,000	370,00	330,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	370,00	330,00	36,00	●
6,000		6,000	370,00	330,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	430,00	385,00	36,00	●
7,000		8,000	430,00	385,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	485,00	440,00	36,00	●
8,000		8,000	485,00	440,00	36,00	●

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 A TiAIN
 a TiAIN nanoA
 A TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

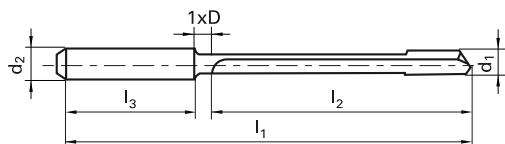
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	5648
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K30/K40
Покрытие	6
Тип	EB 100
Глубина сверления:	75xD
Направление резания	правое
Допуск	h5
Группа скидок	123
Техническая информация на стр.	664

NEW

Однолезвийные сверла



d1		d2	l1	l2	l3
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм
1,000		3,000	110,00	80,00	28,00
1,500		4,000	155,00	125,00	28,00
1,590	1/16	4,000	155,00	125,00	28,00
1,980	5/64	4,000	220,00	190,00	28,00
2,000		4,000	220,00	190,00	28,00
2,380	3/32	4,000	220,00	190,00	28,00
2,500		4,000	255,00	220,00	28,00
2,780	7/64	4,000	255,00	220,00	28,00
3,000		6,000	320,00	280,00	36,00
3,170	1/8	6,000	320,00	280,00	36,00
3,500		6,000	320,00	280,00	36,00
3,970	5/32	6,000	360,00	320,00	36,00
4,000		6,000	360,00	320,00	36,00
5,000		6,000	525,00	485,00	36,00
5,560	7/32	6,000	525,00	485,00	36,00
6,000		6,000	525,00	485,00	36,00

Цена/шт. в ЕВРО

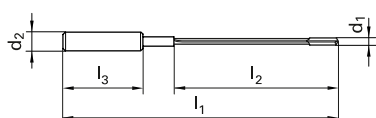




Однолезвийные сверла EB 100

Однолезвийные сверла

Артикул №	5024	5632
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K30/K40	
Покрытие		
Тип	EB 100	EB 100
Глубина сверления:	45,00	45,00
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	664	664



d1		d2	l1	l2	l3
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм
1,200		4,000	90,00	45,00	28,00
1,500		4,000	90,00	45,00	28,00
1,600		4,000	90,00	45,00	28,00
2,000		4,000	90,00	45,00	28,00
2,500		10,000	100,00	45,00	40,00
2,700		10,000	100,00	45,00	40,00
3,000		10,000	100,00	45,00	40,00
3,200		10,000	100,00	45,00	40,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	
●	
●	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

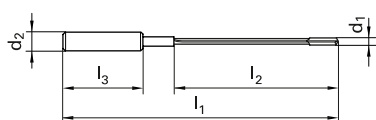
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Однолезвийные сверла

Артикул №	5020	5633
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K30/K40	
Покрытие	○	ⓐ
Тип	EB 100	EB 100
Глубина сверления:	80,00	80,00
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	665	665



d1		d2	l1	l2	l3
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм
1,200		4,000	125,00	80,00	28,00
1,500		4,000	125,00	80,00	28,00
1,600		4,000	125,00	80,00	28,00
2,000		4,000	125,00	80,00	28,00
2,500		10,000	135,00	80,00	40,00
2,700		10,000	135,00	80,00	40,00
3,000		10,000	135,00	80,00	40,00
3,200		10,000	135,00	80,00	40,00
3,500		10,000	135,00	80,00	40,00
4,000		10,000	135,00	80,00	40,00
4,200		10,000	135,00	80,00	40,00
4,500		10,000	135,00	80,00	40,00
5,000		10,000	135,00	80,00	40,00

Цена/шт. в ЕВРО

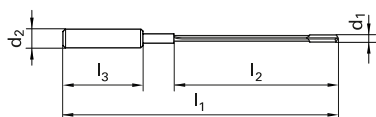
		●	
		●	
		●	
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●



Однолезвийные сверла EB 100

Однолезвийные
сверла

Артикул №	5026	5637
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв. сплава	K30/K40	
Покрытие	○	ⓐ
Тип	EB 100	EB 100
Глубина сверления:	120,00	120,00
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	665	665



d1						Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм		
1,500		4,000	165,00	120,00	28,00	●	
1,600		4,000	165,00	120,00	28,00	●	
2,000		4,000	165,00	120,00	28,00	●	●
2,500		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
2,700		10,000	175,00	120,00	40,00	○	●
3,000		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
3,200		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
3,500		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
4,000		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
4,200		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
4,500		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●
5,000		10,000	175,00	120,00	40,00	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA ⓐ TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

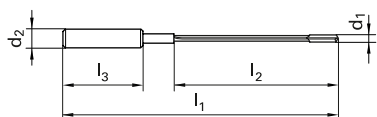
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Однолезвийные сверла

Артикул №	5021	5638
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K30/K40	
Покрытие	○	ⓐ
Тип	EB 100	EB 100
Глубина сверления:	160,00	160,00
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидков	123	123
Техническая информация на стр.	665	666



d1						Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	
1,500		4,000	205,00	160,00	28,00	●
1,600		4,000	205,00	160,00	28,00	●
2,000		4,000	205,00	160,00	28,00	●
2,500		10,000	215,00	160,00	40,00	●
2,700		10,000	215,00	160,00	40,00	○
3,000		10,000	215,00	160,00	40,00	●
3,200		10,000	215,00	160,00	40,00	●
3,500		10,000	215,00	160,00	40,00	●
4,000		10,000	215,00	160,00	40,00	●
4,200		10,000	215,00	160,00	40,00	●
4,500		10,000	215,00	160,00	40,00	●
5,000		10,000	215,00	160,00	40,00	●
6,000		16,000	225,00	160,00	48,00	●
8,000		16,000	225,00	160,00	48,00	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



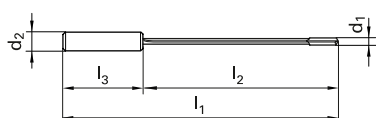
Дистрибуция качественного оборудования
 +7 (495) 979 85 81 / 73
 www.endshpil.ru
 +7 (495) 410 11 76
 info@endshpil.ru



Однолезвийные сверла EB 80

Однолезвийные сверла

Артикул №	5018	5639
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	K15	K30/K40
Покрытие	S	C
Тип	EB 80	EB 80
Глубина сверления:	20xD	20xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	666	666



d1						Цена/шт. в ЕВРО					
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм						
3,970	5/32	10,000	150,00	100,00	40,00						●
4,000		12,000	150,00	100,00	45,00	○					●
4,200		12,000	160,00	110,00	45,00	○					
4,500		12,000	170,00	120,00	45,00	●					
5,000		16,000	180,00	130,00	48,00	●					●
5,156		16,000	180,00	130,00	48,00						●
5,500		16,000	190,00	140,00	48,00	●					
6,000		16,000	210,00	160,00	48,00	●					●
6,350	1/4	16,000	220,00	170,00	48,00						●
6,500		16,000	220,00	170,00	48,00	●					
7,000		16,000	235,00	185,00	48,00	●					●
7,938	5/16	16,000	260,00	210,00	48,00						●
8,000		16,000	260,00	210,00	48,00	●					●
9,000		16,000	280,00	230,00	48,00	●					●
9,525	3/8	16,000	290,00	240,00	48,00						●
10,000		20,000	320,00	260,00	50,00	●					●
11,000		20,000	340,00	290,00	50,00						●
11,113	7/16	20,000	340,00	290,00	50,00						●
12,000		20,000	370,00	310,00	50,00						●
12,700	1/2	20,000	385,00	330,00	50,00	●					●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

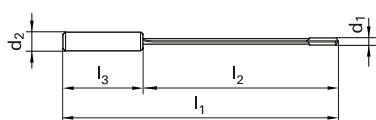
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	5460	5640
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	K15	K30/K40
Покрытие	S	C
Тип	EB 80	EB 80
Глубина сверления:	30xD	30xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	666	666

Однолезвийные сверла



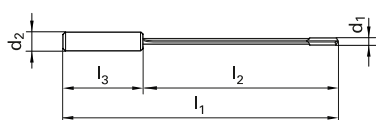
d1						Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм		
3,970	5/32	10,000	200,00	155,00	40,00		●
4,000		12,000	200,00	155,00	45,00	●	●
4,200		12,000	210,00	165,00	45,00	○	
4,500		12,000	220,00	175,00	45,00	●	
5,000		16,000	230,00	182,00	48,00	●	●
5,156		16,000	230,00	182,00	48,00		●
5,500		16,000	245,00	197,00	48,00	○	
6,000		16,000	260,00	212,00	48,00	●	●
6,350	1/4	16,000	275,00	227,00	48,00		●
6,500		16,000	275,00	227,00	48,00	●	
7,000		16,000	290,00	242,00	48,00	●	●
7,938	5/16	16,000	320,00	272,00	48,00		●
8,000		16,000	320,00	272,00	48,00	●	●
9,000		16,000	350,00	302,00	48,00	●	●
9,525	3/8	16,000	380,00	330,00	48,00		●
10,000		20,000	400,00	350,00	50,00	●	●
11,000		20,000	430,00	380,00	50,00		●
11,113	7/16	20,000	430,00	380,00	50,00		●
12,000		20,000	450,00	400,00	50,00	●	●
12,700	1/2	20,000	500,00	450,00	50,00		●



Однолезвийные сверла EB 80

Однолезвийные сверла

Артикул №	5022	5641
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	K15	K30/K40
Покрытие		
Тип	EB 80	EB 80
Глубина сверления:	40xD	40xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	667	667



d1						Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм		
3,970	5/32	10,000	230,00	185,00	40,00		●
4,000		12,000	230,00	185,00	45,00	●	●
4,200		12,000	240,00	195,00	45,00	●	
4,500		12,000	250,00	205,00	45,00	●	
5,000		16,000	280,00	232,00	48,00	●	●
5,156		16,000	280,00	232,00	48,00		●
5,500		16,000	300,00	252,00	48,00	●	
6,000		16,000	320,00	272,00	48,00	●	●
6,350	1/4	16,000	340,00	292,00	48,00		●
6,500		16,000	340,00	292,00	48,00	●	
7,000		16,000	370,00	322,00	48,00	●	●
7,938	5/16	16,000	420,00	372,00	48,00		●
8,000		16,000	420,00	372,00	48,00	●	●
9,000		16,000	450,00	402,00	48,00	○	●
9,525	3/8	16,000	480,00	432,00	48,00		●
10,000		20,000	510,00	460,00	50,00	●	●
11,000		20,000	550,00	500,00	50,00		●
11,113	7/16	20,000	550,00	500,00	50,00		●
12,000		20,000	600,00	550,00	50,00	●	●
12,700	1/2	20,000	635,00	585,00	50,00		●

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

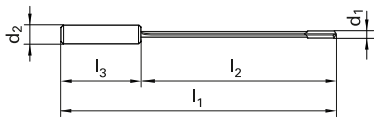
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	5023	5642
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	K15	K30/K40
Покрытие	S	C
Тип	EB 80	EB 80
Глубина сверления:	80xD	80xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	667	667

Однолезвийные
сверла



d1						Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм		
4,950		16,000	480,00	432,00	48,00	●	●
5,106		16,000	480,00	432,00	48,00		●
5,950	15/64	16,000	560,00	512,00	48,00	●	●
6,300		16,000	590,00	542,00	48,00		●
6,950		16,000	650,00	602,00	48,00		●
7,888		16,000	740,00	692,00	48,00		●
7,950		16,000	740,00	692,00	48,00	●	●
8,950		16,000	820,00	772,00	48,00		●
9,475		16,000	870,00	822,00	48,00		●
9,950		20,000	910,00	860,00	50,00	●	●
10,950		20,000	995,00	945,00	50,00		●
11,063		20,000	995,00	945,00	50,00		●
11,950		20,000	1080,00	1030,00	50,00	●	●
12,650		20,000	1140,00	1090,00	50,00		●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Однолезвийное сверло EB 100

Для обработки практически всех материалов,

программа складских запасов от Ø 1,0 до 12,0 мм

Диапазон диаметров Ø 0,9 до 12,0 мм, макс. длина стружечной канавки 500 мм



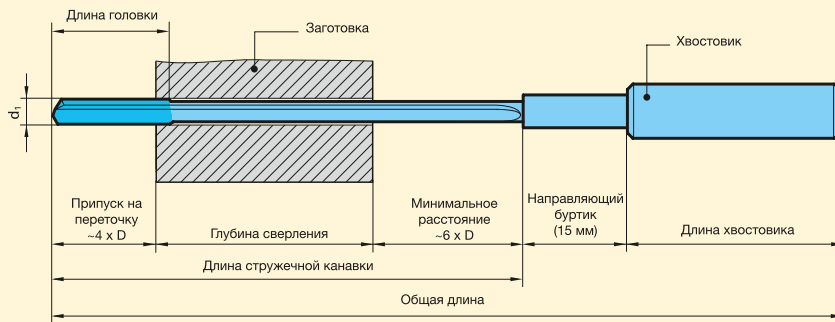
Сверла для
глубокого
сверления



Для обработки ряда материалов требуется покрытие, без него сверла глубокого сверления применять нельзя. Определение покрытий см. Gühring-навигатор.

- S TiN-coat
- F FIRE
- M MolyGlide
- A TiAlN SuperA
- a TiAlN nanoA

Схема для расчета длины сверла (при работе на универсальном станке)



EB 100

Форма головки

(Положение опорной поверхности. Возможна поставка специальных форм головки)



Для всех материалов, но только для малых допусков отверстий

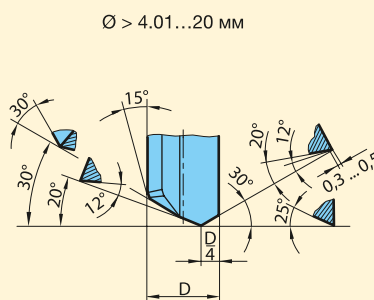
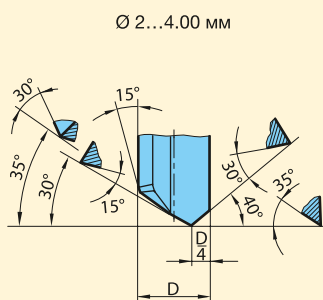


Для труднообрабатываемых материалов, например для высоколегированных сталей

EB 100

Стандартная геометрия заточки

(Специальная геометрия заточки по требованию)

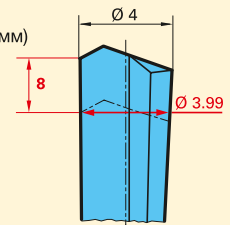


EB 100

Обратный конус

(размеры в мм)

1:800 (стандарт)



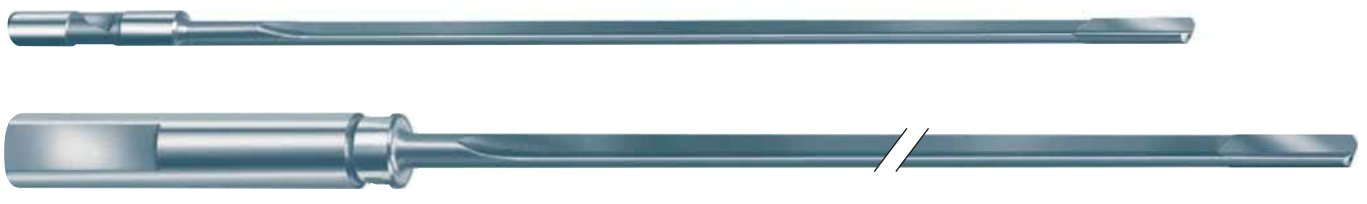


Однолезвийное сверло EB 80



Для обработки практически всех материалов,
Программа складских запасов от Ø 3,97 до 12,7 мм
Диапазон диаметров Ø 2,0 до 40,0 мм, макс. общая длина 3000 мм

Сверла для
глубокого
сверления



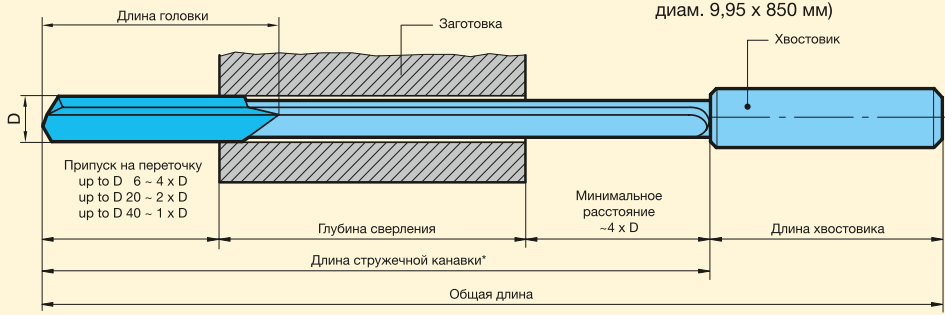
Для обработки ряда материалов требуется покрытие, без него сверла глубокого сверления применять нельзя. Определение покрытий см. Gühring-навигатор.

По запросу для Ø 6,0 – 20,0 мм мы можем установить режущую кромку из PCD или PCB. Для сплавов AISi, напр., благодаря этому в разы увеличивается стойкость.

- S TiN
- F FIRE
- M MolyGlide
- C TiCN

Схема для расчета длины сверла (при работе на универсальном станке)

* макс. длина стружечной канавки для инструмента 40 x D, для большей глубины сверления использовать два инструмента (например, диам. 10 x 450 и диам. 9,95 x 850 мм)



EB 80 Форма головки (положение опорных поверхностей)

Стандартное исполнение



Для всех материалов, но только для малых допусков отверстий

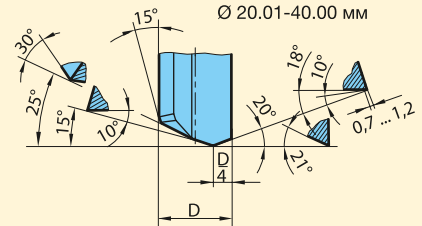
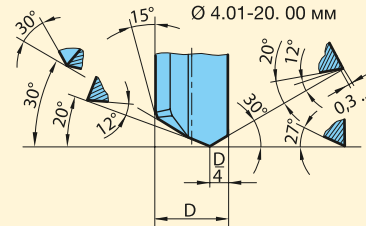
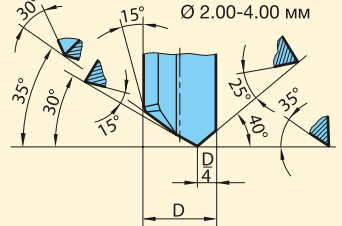


Для труднообрабатываемых материалов, например, для высоколегированных сталей

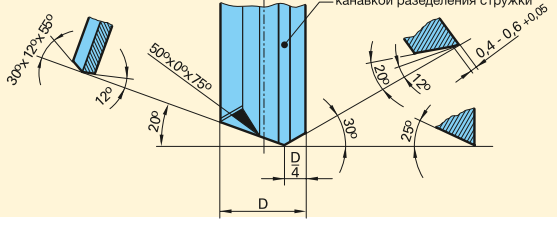
Специальное исполнение



EB 80 Стандартная геометрия заточки (специальная геометрия заточки по запросу)



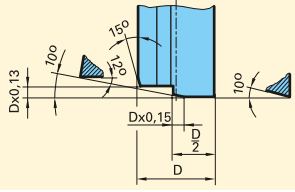
Спец.заточка EB 80 (стандарт Gühring Отсутствует. 5018, 5460, 5022 and 5023)



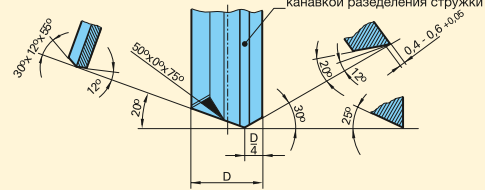
Стандартная длина головки (мм)		Стандартная длина головки (мм)	
Диапазон диаметров	Длина	Диапазон диаметров	Длина
2.00...2.49	15	10.00...10.99	35
2.50...2.99	18	11.00...17.00	40
3.00...3.99	20	17.01...20.00	45
4.00...5.19	25	20.01...23.00	50
5.20...6.99	30	23.01...26.00	55
7.00...9.99	35	26.01...40.00	65

Примеры специальной заточки для однолезвийных сверл EB 80 (другие формы заточки по запросу)

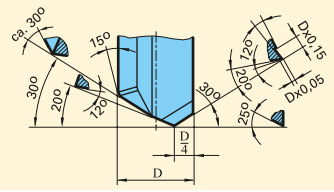
со сдвинутой масляной зоной



с канавкой разделения стружки



со ступенькой отвода стружки



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru